



ООО «ТД ПАРУС» Общество с ограниченной ответственностью

Юридический адрес: Россия, 603009, г. Нижний Новгород, пр. Гагарина, д. 178, кв. 13

Почтовый адрес: Россия, 606520, Нижегородская обл., г. Заволжье, ул. Привокзальная, д. 3, правое крыло
ИНН 5261065273, КПП 526101001

Р/с **407 028 102 1402 000 000 3**

Банк: ОАО «АКБ «САРОВВИЗНЕСБАНК» г. Саров

К/с **301 018 102 000 000 00 721**, БИК 042204721

ОКПО: 87256231

Тел./факс: + 7(831) 423-26-73

E-mail: parus@mexprom.ru

сайт: www.mexprom.ru

Уважаемый Клиент!

Наше предприятие заинтересовано в налаживании тесного взаимовыгодного и долгосрочного сотрудничества.

Спектр наших услуг

Мы производим и реализуем продукцию металлообработки для машиностроения, в том числе для автомобильного и сельскохозяйственного транспорта, грузоподъемной техники, российских железных дорог и др.

Преимущества

Обработка заявки и ответ на запрос клиента по заказам любой сложности в течение 24 часов.

Единая система предупреждения несоответствий основанная на оценке рисков и отказов на этапе проработки заявки клиента.

Хозяйский подход на каждом рабочем месте с целью предложения Клиенту продукции высокого качества по оптимальной цене.

о Нас:

1. Система менеджмента качества ООО ТД «ПАРУС» сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ ISO 9001-2011.
2. Предконтрактная проработка проекта обеспечивающая максимальное выполнение требований Клиента.
3. Технологические процессы, позволяющие выполнять полный комплекс работ по выпуску качественной продукции.

Возможности производства.

1. Токарная обработка и изготовление деталей из стали, чугуна, цветных металлов, пластика из круга, трубы до $\varnothing 400$ L=500мм. 9 квалитет точности 6 класс шероховатости.
2. Токарная обработка и изготовление деталей на автоматах из стали, цветных металлов деталей до $\varnothing 40$ мм L=500мм. 12 квалитет точности 4 класс шероховатости.
3. Фрезерная обработка и изготовление деталей из стали, чугуна, цветных металлов, пластика с габаритами 300x300x200. 9 квалитет точности 6 класс шероховатости.
4. Чугунное литье— вес до 10кг.
5. Кузнечный участок: молот МА 417.
6. Термообработка в камерных печах (закалка, отпуск) $\varnothing 100$ L=400, на установке ТВЧ $\varnothing 70$ L=400мм.
7. Нанесение покрытий на изделия (цинкование, фосфатирование)

Техническое оснащение предприятия.

1 Токарное оборудование:

- Станки с ручным управлением: 1К62, 1И611
- Станки с ЧПУ: МР 315; 16А20Ф3С31; 16А20Ф3С47; 16К30Ф3
- Станки автоматы: 1Б240-6; 1216-6
- Токарно-револьверные 1341
- Обрабатывающий центр с ЧПУ ИС500

2 Фрезерное оборудование.

- Универсальные 6Н82, 6Н11, 6Р82
- Станки с ЧПУ ГФ2170

3 Шлифовальное оборудование.

- Круглошлифовальное 3Б12
- Плоскошлифовальное 3Г71М
- Бесцентрошлифовальное 3М184А

4 Зубофрезерное оборудование: 5350, 5Е32, 5К32

5 Сверлильное оборудование:

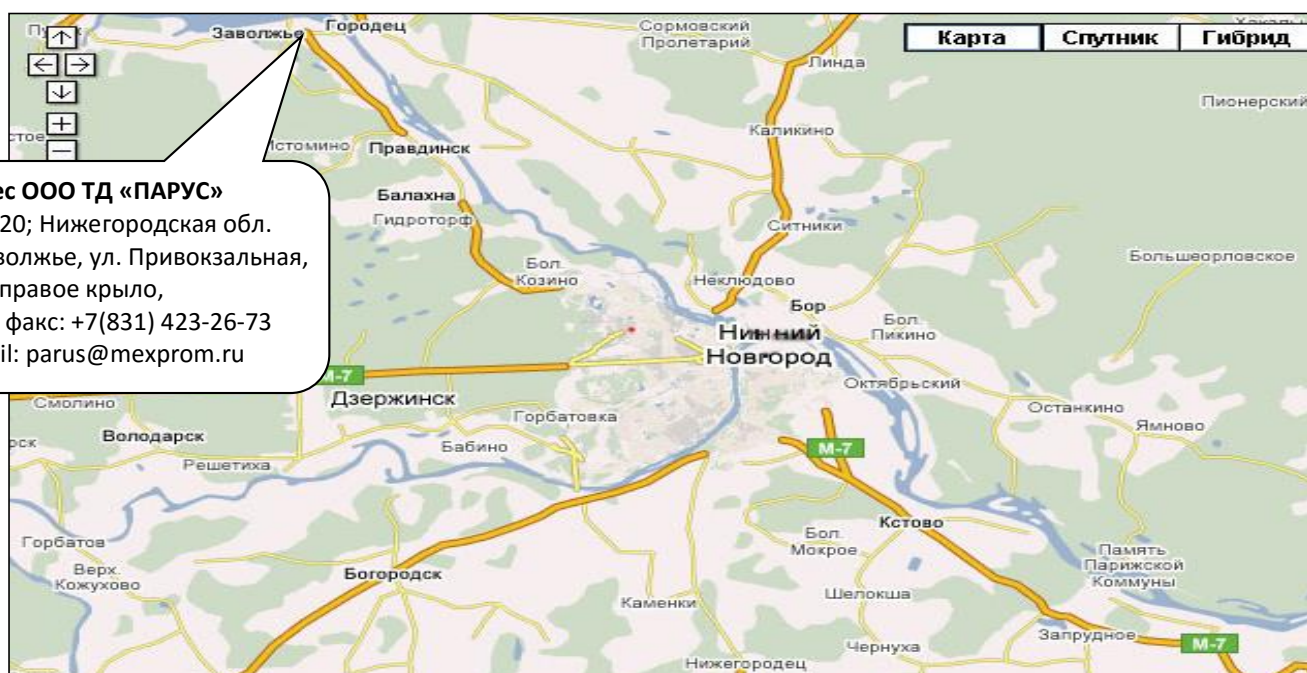
- Вертикально сверлильные В-1832, 2Н135
- Координатнорасточные 2Е440А

6 Резьбонакатное оборудование, в том числе для Трапецеидальных резьб.

Дополнительные возможности.

В случае годового заказа производственные площади и финансовые возможности предприятия позволяют расширить производственные мощности для внедрения новых проектов.

Местонахождение.



Генеральный директор ООО «ТД ПАРУС»

С. А. Соколов